



Conception et Gestion Efficace d'un Laboratoire de Microbiologie en Industrie de Santé

Lien :

<https://innov-maroc.com/formation/conception-et-gestion-efficace-dun-laboratoire-de-microbiologie-en-industrie-de-sante>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
CSM92

 CATÉGORIE
**Microbiologie
Pharmaceutique et
Industrielle**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre le rôle et les exigences d'un laboratoire de microbiologie en industrie de santé
- ✓ Maîtriser la conception et l'aménagement des locaux selon les normes
- ✓ Sélectionner et utiliser correctement les équipements et instruments
- ✓ Assurer la traçabilité et la gestion des échantillons
- ✓ Appliquer les bonnes pratiques de laboratoire et les protocoles d'hygiène
- ✓ Réaliser des méthodes microbiologiques fiables et reproductibles
- ✓ Valider les méthodes et contrôler la qualité des analyses
- ✓ Identifier et gérer les risques biologiques et chimiques
- ✓ Tenir une documentation conforme aux exigences réglementaires
- ✓ Intégrer une démarche d'amélioration continue et d'innovation

POUR QUI ?

- ✓ Techniciens et opérateurs de laboratoires de microbiologie
- ✓ Responsables qualité et assurance qualité
- ✓ Ingénieurs et chefs de laboratoire
- ✓ Personnel R&D en industrie pharmaceutique et biotechnologique
- ✓ Auditeurs internes et consultants en qualité et sécurité
- ✓ Prérequis : connaissances de base en microbiologie et techniques de laboratoire



Programme détaillé

1 / Introduction aux laboratoires de microbiologie

- Rôle et importance en industrie de santé
- Types de laboratoires (R&D, contrôle qualité, assurance qualité)
- Normes et réglementations applicables

2 / Conception et aménagement des locaux

- Principes de zonage et flux de travail
- Sécurité biologique et barrières de confinement
- Ventilation et contrôle de l'environnement

3 / Équipements et instruments

- Équipements de base (autoclaves, hottes, incubateurs)
- Instruments de mesure et de détection microbienne
- Maintenance et calibration des équipements

4 / Gestion des échantillons

- Réception et traçabilité
- Préparation et stockage
- Transport interne et sécurité des échantillons

5 / Bonnes pratiques de laboratoire (BPL)

- Hygiène et comportement en laboratoire
- Gestion des déchets et substances dangereuses
- Protocoles de nettoyage et désinfection

6 / Méthodes microbiologiques

- Culture et isolement de micro-organismes
- Identification des bactéries et levures
- Techniques de dénombrement et analyse qualitative

7 / Validation et contrôle des processus

- Validation des méthodes analytiques
- Contrôle qualité des résultats
- Répétabilité et reproductibilité des analyses

8 / Gestion des risques et sécurité

- Identification des risques biologiques et chimiques
- Procédures d'urgence et plans de contingence
- Équipements de protection individuelle (EPI)

9 / Documentation et traçabilité

- Enregistrements et rapports d'analyse
- Système qualité et conformité réglementaire
- Archivage et audits internes

10 / Amélioration continue et innovation

- Optimisation des flux et procédures
- Introduction aux nouvelles technologies

- Culture qualité et formation continue

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 07 au 11 Sep. 2026

 Présentiel -

 02 au 06 Nov. 2026

 Présentiel -

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@innov-maroc.com

 **Web** : <https://www.innov-maroc.com>